

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.

Трубная резьба  $\frac{1}{4}$ –4"

Длина резьбы  $\leq 120$  мм

**REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.**

### Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

### Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

### Привод

Надёжная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин<sup>-1</sup>.

### Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками ( $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ ", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

### Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

### Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

### Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм<sup>2</sup>. HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм<sup>2</sup>. Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

### Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

### Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс  $\frac{1}{2}$ –4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер  $\frac{3}{8}$ –2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы





### Комплект поставки

**REMS Унимат 77 базовый.** Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы 1/4–4". Станок на подставке. 3-х фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин<sup>-1</sup>. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
<b>REMS Унимат 77 базовый mS</b>	ручные тиски	770003
<b>REMS Унимат 77 базовый pS</b>	Пневмо-гидравлические тиски	770004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

### Оснастка

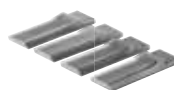
#### Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771170
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180
	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771190
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771220
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771240
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



#### Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771246
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Режущие комплекты и гребенки Strehler для другой резьбы и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. <sup>1)</sup> Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№
<b>Универсальная автоматическая резьбонарезная головка</b> , Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000
<b>Фиксатор</b> для закрытия и открытия гребенки	
<b>R</b> для конусной трубной резьбы правой	751040
<b>R-L</b> для конусной трубной резьбы левой	751050
<b>G</b> для цилиндрической трубной резьбы правой	751060
<b>G-L</b> для цилиндрической трубной резьбы левой	751070
<b>Зажимной кулачок 1/4–3/4", 2 шт.</b>	773060
<b>Дополнительные материалы для нарезания резьбы</b> страница 49.	
<b>Ниппельный держатель</b> страница 48.	
<b>REMS Геркулес</b> опора для заготовок, стр. 96.	120100

