

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм

PE D 40–90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160KS – идеальная сварочная машина для монтажника. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 98 кг.

- Алюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCM 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Подающий механизм, наглядная шкала для лёгкого считывания давления сжатия, фиксатор
- Машина на стальной подставке со встроенным выдвижным ящиком для опор и редуцированных полуколец
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редуцированными полукольцами для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. Пригодно в том числе и для отводов.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксатор, пригодный в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редуцированными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками для опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№
	252046

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Ножи (1 шт.)	252103

