Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) ½–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 20–60 мм, ½–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

REMS Магнум – супермашина до 4". превосходная ровная и чистая резьба до 4" благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2½–4" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2½–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–4" и для ¼–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R ½–2** **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380447 380441 380444	
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R ½–2** **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380448 380442 380445	
4020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380443 380446	
4000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380426 380429	
4010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380427 380430	
4020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380428 380431	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Подставка (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

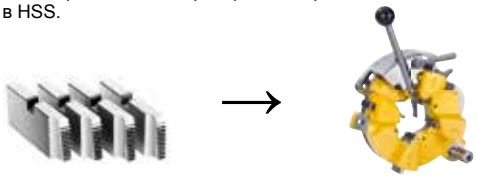
Оснастка

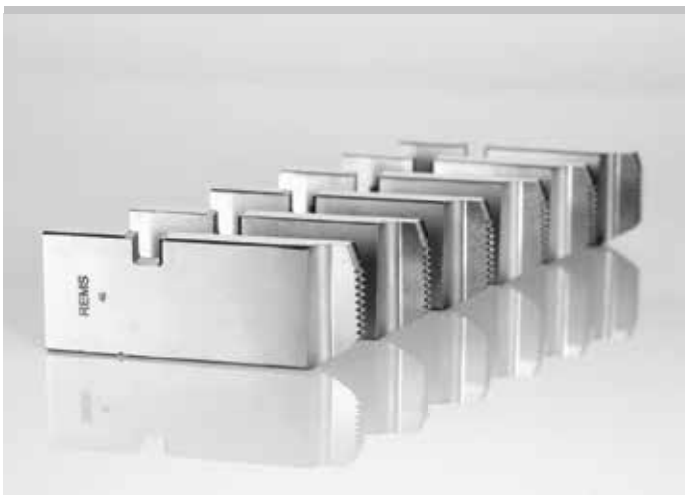
Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Подставка, передвижная, с упором	344100	
Подставка, передвижная и складная	344150	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000	

REMS Резьбонарезные плашки, комплект

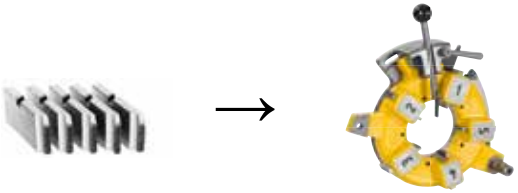
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов 50% дороже. [1] Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.





Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401	
	R ¼–⅜	341402	
	R ½–¾	341403	
	R 1–2	341404	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406	
	G ¼–⅜	341407	
	G ½–¾	341408	
	G 1–2	341409	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411	
	NPT ¼–⅜	341412	
	NPT ½–¾	341413	
	NPT 1–2	341414	
Трубная цилиндрическая резьба, NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416	
	NPSM ¼–⅜	341417	
	NPSM ½–¾	341418	
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419	
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466	
	Pg 9	341467	
	Pg 11	341468	
	Pg 13,5	341469	
	Pg 16	341470	
	Pg 21	341471	
	Pg 29	341472	
	Pg 36	341473	
	Pg 42	341474	
	Pg 48	341475	
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	341493	
	M 20 × 1,5	341494	
	M 25 × 1,5	341495	
	M 32 × 1,5	341496	
	M 40 × 1,5	341497	
	M 50 × 1,5	341498	
	M 63 × 1,5	341499	
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426	
	M 8	341427	
	M 10	341428	
	M 12	341429	
	M 14	341430	
	M 16	341431	
	M 18	341432	
	M 20	341433	
	M 22	341434	
	M 24	341435	
	M 27	341436	
	M 30	341437	
	M 33	341438	
	M 36	341439	
	M 39	341440	
	M 42	341441	
	M 45	341442	
	M 48	341443	
	M 52	341444	
	M 56 HSS[1]	341445	
	M 60 HSS[1]	341446	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476	
	UNC 5/16–18	341477	
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478	
	UNC 7/16–14	341479	
	UNC ½–13 HSS[1]	341480	
	UNC 9/16–12	341481	
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482	
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483	
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484	
	UNC 1–8 HSS[1]	341485	
	UNC 1⅛–7	341486	
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487	
	UNC 1⅜–6	341488	
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489	
	UNC 1¾–5	341490	
	UNC 2–4,5	341491	

Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–3"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433	

Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–4"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415	

REMS 4" автоматическая резьбонарезная головка

Надёжное, компактное устройство для нарезания конической трубной резьбы и изготовления ниппелей.

Трубная резьба 2½–4"

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка – суперрезьба до 4" благодаря 5 режущим плашкам и бесступенчатой автоматически открывающейся головке. Быстрый обратный ход.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактный модуль из резьбонарезной головки, зажимного патрона и редуктора, не требующего технического обслуживания. Легко транспортировать.

Техника и принцип работы
- Надёжное крепление, никакого проскальзывания трубы
- Лёгкий надрез трубы,за счет рычага подачи и зубчатой передачи.
- 5 гребенок для всего рабочего диапазона способствуют оптимальному распределению режущего усилия по трубе, для круглой чистой резьбы
- Открывающаяся в процессе резания коническая бесступенчатая головка способствует высокой скорости реза при незначительных усилиях, гарантирует безупречную резьбу и щадящий режим для гребенок и станка.
- Автоматическое открытие нарезной головки по завершению нарезания резьбы.
- Сразу после завершения резания головка готова к эксплуатации, быстрый обратный ход.
- подключение к автоматическому охлаждению и смазке

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Привод
REMS Магнум, REMS Торнадо, REMS Амиго 2 и резьбонарезное оборудование других производителей. Быстрая простая установка. Стабильный приводной вал надежного крепления и оптимальной силовой передачи.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 2½–4" и REMS Ниппельфикс (страница 48).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS 4"Автоматическая резьбонарезная головка. Устройство для нарезания трубной резьбы 2½–4". Резьбонарезная головка автоматически открывается и закрывается, быстрый обратный ход. Редуктор с приводным валом, не требует технического обслуживания. Подключение к устройству со смазочно-охлаждающей жидкостью. Поддон для стружки. Гребенки на выбор для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", правой или конической резьбы NPT 2½", 3", 4", правой.
В коробке.

Наименование	Оснастка	Арт.-№	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магнум, REMS Торнадо и др.	R 2½, 3, 4	370010	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магнум, REMS Торнадо и др.	NPT 2½, 3, 4	370011	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Амиго 2	R 2½, 3, 4	370012	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Резьбонарезные плашки, комплект			
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS[1)] NPT 3 HSS[1)] NPT 4 HSS[1)]	371134 371138 371142	

Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов на 50% дороже. [1)] Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

REMS Геркулес, упоры страница 96.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельфикс 2½–4" страница 48.

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников		
Болтовая резьба		6 – 72 мм ¼ – 2¾"
Трубная резьба		1/16 – 2½", 16 – 63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)		„средний" (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм ≤ D 72 мм	неограничена ≤ 200 мм
Фаска	диапазон мин. диаметр наибольшая фаска угол скоса кромки	7 – 62 мм ≥ 7 мм 7 мм 45°
Снятие стружки	диапазон диаметр	7 – 62 мм ≥ 7 мм
Виды резьбы, страница 44.		

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надежный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

Специальные зажимные кулачки
Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Продукция немецкого производства

Примеры резьбы

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки M с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками 1/16 – 1¼" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс ½ – 2½" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер ⅜ – 2" (страница 48).

Комплект поставки

REMS Унимат 75 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6 – 72 мм, ¼ – 2¾", трубной резьбы 1/16 – 2½", 16 – 63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

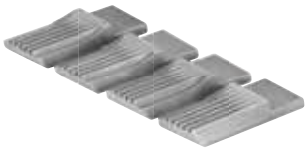
Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 75 базовый mS	ручные тиски	750003	
REMS Унимат 75 базовый mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000	
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок: **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой **M** для метрической резьбы, правой **M-L** для метрической резьбы, левой	 751040 751050 751060 751070 751080 751090	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7 – 62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7 – 62 мм, HSS, с державкой	751100	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7 – 62 мм, Без резьбонарезного набора	751102	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7 – 46 мм, HSS, с держателем	751096	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40 – 62 мм, HSS, с держателем	751098	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7 – 62 мм, 4 штуки, HSS	751097	
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100	

Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (режущий комплект)

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм2. Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 759251 759252 759253 759254
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 759256 759257 759258 759259
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 759361 759362 759363 759364
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)] NPSM 2½	759365 759366 759367 759368 759369
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 759261 759262
Резьба для монтажа электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–20 × 1,5 M 25–32 × 1,5 M 40–50 × 1,5 M 63 × 1,5	759263 759264 759265 759330
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 759275 759276 759277 759278 759279
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 HSS[1)] M 64–72	759270 759271 759272 759273 759274 759275 759276 759277 759278 759279 759280 759281 759282
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 759371 759372 759373 759374 759375 759376 759377 759378 759379 759380 759381 759382 759383 759384

Режущие комплекты для другой резьбы (напр., велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. [1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки, комплект

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм².

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 751502 751503 751504
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 751506 751507 751508
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 751545 751546 751547 751548
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 751550 751551 751552 751553
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 751510 751511
Резьба для электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 751521 751522 751523 751524 751525
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63 × 1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 751517 751518 751519 751520 751521 751522 751523 751524 751525 751526 751527 751528
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 751558 751559 751560 751561 751562 751563 751564 751565 751566 751567 751568 751569 751570 751571

Гребенки Strehler для другой резьбы (напр., велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и гребенки Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка.
[1)] Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 55°

Величина резьбы **R BSPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Стандарт Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 228-1, DIN 259, BSPP
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **G BSPP**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPSM**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde
ISO 261, DIN 13
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **UNC**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (устар.): Наружная резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **BSW**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde
DIN 40 430
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 80°

Величина резьбы **Pg**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб
EN 60423
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.	
Трубная резьба	¼–4"
Длина резьбы	≤ 120 мм

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками (¼–¾", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).

Продукция немецкого производства

Примеры резьбы

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы ¼–4". Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

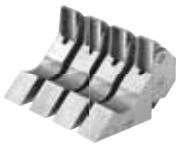
Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003	
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

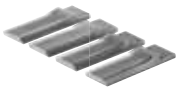
Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 771120 771130 771140	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 771170 771180 771190	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 771220 771230 771240	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	771260 771270 771280 771290	



Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 751503 771136	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 751507 771186	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 751546 751547 771246	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 751551 751552 771296	



Режущие комплекты и гребенки Strehler для другой резьбы и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. [1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000	
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой	 751040 751050 751060 751070	
Зажимной кулачок ¼–¾", 2 шт.	773060	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100	

REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ⅜–2"

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельспанер	⅜"	110000	
	½"	110100	
	¾"	110200	
	1"	110300	
	1¼"	110400	
	1½"	110500	
	2"	110600	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельспанеров. Трубный держаталь с внутренним мануальным зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	110620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621	

REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ½–4"

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4". Любой длины. Везде. Автоматический внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима. Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельфикс	½"	111000	
	¾"	111100	
	1"	111200	
	1¼"	111300	
	1½"	111400	
	2"	111500	
	2½"	111700	
	3"	111800	
	4"	111900	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельфиксов. Трубный держаталь с внутренним автоматическим зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	111620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621	

REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластмассы.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! В Австрии, Чехии, Германии, Дании не допускается использовать для водопроводов питьевой воды.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой, подтверждено экспертизой. Также используется для пиления металлов. Смывается водой. Прошел экспертизу. Идеально подходит для использования в качестве смазывающее-охлаждающей жидкости для резки металов. Спрей REMS Специаль без фторхлоруглеводорода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горючего, с возможностью дозаправки.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Специаль	5 л Канистра 10 л Канистра 50 л Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140100 140101 140103 140105 140106	

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для универсального использования. Для всех материалов.

REMS Санитоль – без минеральных масел. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Полностью растворяется в воде. Проверено DVGW, ÖVGW, SVGW.

Вязкость при –10°C: 219 МПа s (cP). Текучесть (качается насосом) до –28°C.

Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Разработана специально для трубопроводов питьевой воды, великолепно подходит и для нарезки обычной резьбы. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Санитоль	5 л Канистра 50 л Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140110 140113 140115 140116	

DVGW CERT — DW-0201 AS2032

ÖVGW GEPRÜFT — W1.303

SVGW SSIGE — 7808-649