

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/2–3", 16–63 мм  
Трубная болтовая резьба (6) 20–60 мм, 1/2–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–300 1–12"

**REMS Магнум – супермашина до 3".**  
превосходная ровная и чистая резьба до 3" благодаря 5-ти гребенкам.

### Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

### Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

#### 2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

### Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

#### 3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин<sup>-1</sup>.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин<sup>-1</sup>, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин<sup>-1</sup>, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

### Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

### Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

### Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2 1/2–3" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 5 гребенок головки 2 1/2–3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

### Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

### Труборез

Самоцентрирующийся. Надёжная рама из ковanej стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

### Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

### Комплект инструмента

Для 2 1/2–3" и для 1/4–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



**Дополнительные материалы для нарезки резьбы**  
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

### Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

### REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

### Комплект поставки

**REMS Магнум.** Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)½–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматической открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин <sup>-1</sup> .	380303
	<b>Оснащение R 2½–3</b> <b>Оснащение R ½–3</b>	380309
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	380304
	<b>Оснащение R 2½–3</b> <b>Оснащение R ½–3</b>	380310
3020 L-T	3-фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	380305
	<b>Оснащение R 2½–3</b> <b>Оснащение R ½–3</b>	380311
3000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин <sup>-1</sup> .	380306
	<b>Оснащение R 2½–3</b> <b>Оснащение R ½–3</b>	380312
3010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	380307
	<b>Оснащение R 2½–3</b> <b>Оснащение R ½–3</b>	380313
3020 T	3-фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	380308
	<b>Оснащение R 2½–3</b> <b>Оснащение R ½–3</b>	380314

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

### Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Подставка, передвижная, с упором	344100
Подставка, передвижная и складная	344150
<b>Резьбонарезные плашки, страница 40.</b>	
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000
REMS режущий диск St 1½–4", s 8	341614
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622
<b>Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.</b>	
<b>Ниппельный держатель страница 48.</b>	
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000



Подставка  
(Поставляется  
отдельно)



Подставка, передвижная,  
с упором (Поставляется  
отдельно)



Подставка, передвижная  
и складная (Поставляется  
отдельно)

