Легкая, мобильная компактная машина.

Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из

нержавеющей стали, стали, меди D 8-108 мм Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440) DN 10-100

D ½-4", D 14-115 mm

Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)

DN 50-100

Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 mm

D 10-110 MM

Металлопластиковые трубы

D 10-110 мм

REMS Центо – разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

# Универсально для многих видов труб. Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

**Без стружки и задиров**, никакой стружки в стыке трубы.

<u>Без наружных заусенцев</u>, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.

Быстро, без перегрева и окалины.

## Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент ЕР 1 782 904). Легкая эргономическая удобная и трапецеидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10-54 Е. Для верстака или подставки. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

## Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22-115 мм, D  $^{3}\!4-4$ ", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22-115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8-22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28 × 220 на рабочие ролики.

## Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин для оптимальной скорости резки трубы

**REMS** Специальная отрезная установка Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

## Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS РЭГ 28-108 для труб D 28-108 мм, D  $^3\!\!\!/-4^{\rm H}$ , для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10-54 Е для труб D 10-54 мм, D ½-21/8", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, смотри страницу 89.

### Комплект поставки

**REMS Центо базовый.** Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8–108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, D  $\frac{1}{4}$ –4", D 14–115 mm, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50-100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 10 мм, D 10-110 мм, композитных труб D 10-110 мм Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин<sup>-1</sup>. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22–115 мм, D ¾-4". Защитный педальный выключатель. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака или подставки. В коробке.

Арт№	
845001	

Другие сетевые напряжения по запросу.













Tested by electrosuisse



# REMS Центо

Наименование	Арт№	
Рычаг подачи для управления приводной		
машиной на полу (для приводных машин начиная		
с 2014 года выпуска).	845218	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих		
стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены		
специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053	
REMS Режущий ролик СТ		
для стальных и чугунных труб (SML)	845052	
<b>REMS Режущий ролик V</b> для пластиковых и		
металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051	
REMS Режущий ролик C-SF специально для		
резки труб пресс-фитинговых систем из углероди-		
стой стали, с одновременным снятием фаски.	845055	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке,		
из закаленной прецизионной стальной трубы	845118	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке,		
из трубы из нержавеющей стали	845110	

## **REMS РЭГ 10-54 Е.** Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.

станок REMS Центо (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).  Станина	113840 849315	
Подставка, передвижная	849310	

**REMS Джумбо,** складные верстаки, страница 95. **REMS Геркулес,** упоры страница 96.

