

Практичный инструмент для работы одной рукой для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10–22 мм D 3/8–7/8" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10–18 мм D 3/8–5/8" s ≤ 1 мм
Стальные трубы в оболочке для пресс-фитинговых систем	D 12–18 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–18 мм s ≤ 1 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Может универсально использоваться для многих видов труб. Быстрая работа благодаря механизму подачи и быстрому возврату. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и легкий, всего 1,3 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Простая, быстрая работа, например, трубу D 22 мм гнет всего за 9 секунд. Быстрая подача и быстрый возврат сегмента экономят время. Маркированные сегменты для точной гибки.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из особо твердого, прочного, усиленного стекловолокном полиамида. Сегменты для гибки: см. правая таблица.

Привод

1 привод для всего рабочего диапазона до D 32 мм, надёжный, испытанный храповый механизм, 1 универсальный упор с элементами скольжения до D 26 мм, 7/8", 1 упор с элементами скольжения на D 32 мм.

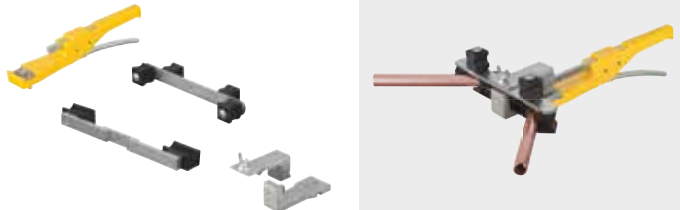
Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10–32 мм, D 3/8–7/8", до 90°. Мягкие медные трубы, также тонкостенные D 10–22 мм, D 3/8–7/8", s ≤ мм, Мягкие медные трубы в оболочке D 10–18 мм, D 3/8–5/8", s ≤ 1 мм, Стальные трубы в оболочке для пресс-фитинговых систем D 12–18 мм, Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм, s ≤ 1 мм, Металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Сет 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Сет 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Сет 14-16-20-25/26		153026
Сет 14-16-18-20-25/26		153022
Сет 16-20-25/26-32		153029
Сет Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Сет 16-18-20-25/26-32		153023
Сет Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Продукция немецкого производства



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Привод трубогиба	153100
Универсальный держатель с упорами для труб D 10–26 мм, 3/8–7/8"	153125
Универсальный держатель 32 с упорами для труб D 32 мм	153115
Приспособление для обратной гибки	153140
Стальной чемодан с вкладышем	153265
Чемодан с вкладышем	153270

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки ¹⁾ мм	Подходит для					Арт.-№
		Cu	Cu-U	St-U	St	V	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные

St-U: трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3 (DIN 2394)

St: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: трубы в оболочке

V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

