

# Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм	Cu		Cu-U		St 10217		St 10305-U		St 10305		St 10255		St 50086		V		Арт.-№				
			REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50		REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50
			10	40	45	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>						
12	45	49	•	•	•	• <sup>2)</sup>						•	•	•	• <sup>2)</sup>							581410	
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>	581420
15, 12 U	55	56	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>									581430
16, 12 U	60	62	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>	581440
17, 15 U	56	60									•	•	•	• <sup>2)</sup>									581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>	581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>							581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91					•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>							581470
24, 22 U	75	85	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>									581130
25	98	103	•	•	•	• <sup>2)</sup>							•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>	581180
26	98	108											•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>	581270
28, ¼ (DN 20)	102 <sup>1)</sup>	108	•	•	•	• <sup>2)</sup>									•	•	•	• <sup>2)</sup>					581070
28, ¼ (DN 20)	102	110											•	•	•	• <sup>2)</sup>							581260
28, ¼ (DN 20)	114	120	•	•	•	• <sup>2)</sup>							•	•	•	• <sup>2)</sup>							581310
30, 28 U	98 <sup>1)</sup>	105	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>									581150
32	98	110																	•	•	•	• <sup>2)</sup>	581280
32	114	121	•	•	•	• <sup>2)</sup>													•	•	•	• <sup>2)</sup>	581320
35	100	105											•	•	•	• <sup>2)</sup>							581500
35	140	150	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581350
40	140	148																	•	•	•	• <sup>2)</sup>	581330
42	140	155																					581510
50	135	143																					581540
¾" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581200
½" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581220
¾" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581240
1" (33,7 mm)	100	105																					581520
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581370
1⅝" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	• <sup>2)</sup>							•	•	•	• <sup>2)</sup>							581260
1⅝" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581390
1¼" (42,4 mm)	140	150																					581530
1⅝" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	• <sup>2)</sup>																	581350

R мм Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)  
 X мм Величина корректировки мм  
<sup>1)</sup> Соответственно DVGW-рабочее предписание GW 392, минимальный радиус гибки медной трубы D 28 мм должен составлять 114 мм. Толщина стенок ≥ 0,9 мм  
<sup>2)</sup> Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№ 582120)  
<sup>3)</sup> Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№ 582110).  
 Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057  
 St 10217: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10217-7 (DIN 2463)  
 St 10305: трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3 (DIN 2394)  
 St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), трубы из углеродистой стали EN 10305-3 (DIN 2394)  
 St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255 (DIN 2440)  
 St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086  
 U: Трубы в оболочке  
 V: Металлопластиковые трубы

При правильной холодной гибке не должны образовываться трещины или складки. Трубы и размеры, которые этого не обеспечивают, не подходят для гибки на REMS Синус, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Аку-Курво.

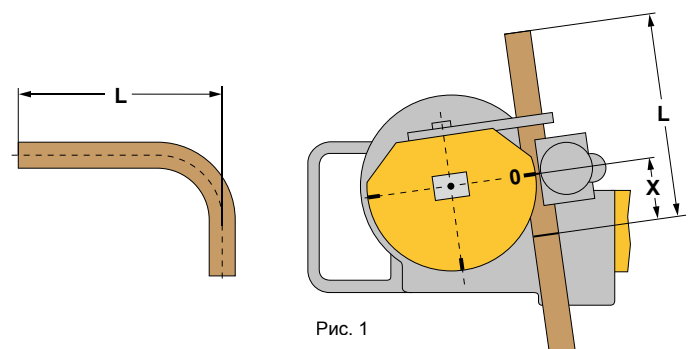


Рис. 1

## Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определенном месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для дуги 90° должна быть учтена длина X указанная в фиг. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.